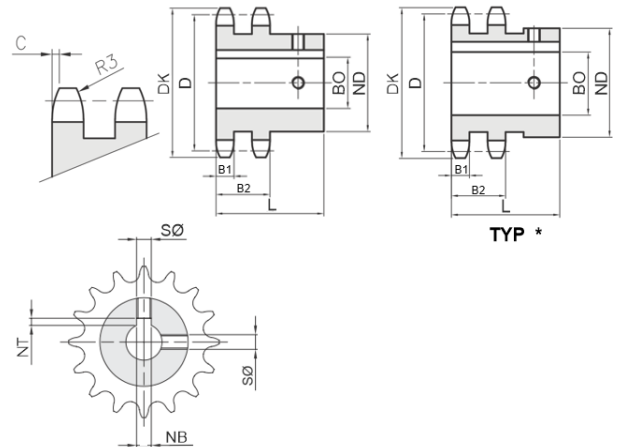


**ISO-Nr. :** **10 B-2**  
**15,875 x 9,65 mm**  
**5/8" x 3/8"**

Rollen Ø: 10,16 mm  
 Werkstoff: Stahl C45, gehärtete Zähne HRC 50  
 Beschreibung: Bohrung: Toleranz H7; Rauheit: Ra 1,6;  
 Nut: nach DIN 6885 / BS 4235  
 ausgerichtet auf Mitte Zahn;  
 2 Stellschraubengewinde



## Übersichtsmatrix Bohrungsdurchmesser > Zähnezahl

5/8" x 3/8" - 15,875 x 9,65 mm Rollen Ø=10,16 mm   B1=9,0 mm   B2=25,5 mm C=1,6 mm   r3 = 16°					mögliche Bohrungsdurchmesser BO (mm)				
ZZ Zähne	DK (mm)	D (mm)	ND (mm)	L (mm)	20	25	30	35	40
11	63,2	56,34	37-45	45	✓	✓	✓		
12	68,2	61,34	42-49	45	✓	✓	✓		
13	73,2	66,32	47-49	45	✓	✓	✓		
14	78,2	71,34	52	45	✓	✓	✓		
15	83,2	76,36	57	45	✓	✓	✓	✓	
16	88,3	81,37	60	45	✓	✓	✓	✓	
17	93,3	86,39	60	45	✓	✓	✓	✓	
18	98,3	91,42	70	45	✓	✓	✓	✓	✓
19	103,3	96,45	70	45	✓	✓	✓	✓	✓
20	108,4	101,49	75	45	✓	✓	✓	✓	✓
21	113,4	106,52	75	45	✓	✓	✓	✓	✓
22	118,4	111,55	80	45	✓	✓	✓		
23	123,5	116,58	80	45	✓	✓	✓	✓	✓
24	128,5	121,62	80	45	✓	✓	✓		
25	133,6	126,66	80	45		✓	✓	✓	✓